

hitech flama



CATALOGO 2024

 **3 YEARS**
PRODUCT
WARRANTY

INVERSORES MMA / STICK • TIG HF / GTAW • MIG /MAG / GMAW – FCAW
CORTE PLASMA • SOLDADURA LASER • SOLDADURA ROBOTICA

NUESTRA MARCA

HITECH es una nueva marca Mexicana lista para ofrecer a toda la industria de la soldadura & corte equipos e insumos de alta calidad para poder desarrollar cualquiera de tus proyectos de fabricación o mantenimiento de una forma profesional.

Ofreciendo equipos de nivel profesional e industrial para distintos procesos de soldadura y corte y abarcando todas las necesidades en cuanto a insumos y consumibles de alta calidad para que tu taller de fabricación o mantenimiento no se detenga.

Te invitamos a conocer esta nueva marca que ha llegado a México como una nueva opción en maquinas inversoras para distintos procesos de "soldadura & corte", ofreciendo equipos de nivel industrial con ciclos de trabajo a partir del 50% y con una estructura de calidad diseñado para el mercado de la soldadura y corte en México.



TECNOLOGIA INTEGRADA

Conoce nuestra nueva tecnología interna desarrollada por HITECH incluida en nuestros equipos inversores para procesos MMA / MIG / TIG / PLASMA.

Tecnología integrada en cada equipo inversor para ofrecer a todos nuestros usuarios características que brindaran una aplicación de soldadura y corte con mayor rendimiento y eficiencia.

Con mejoras integradas para una mayor versatilidad en nuestros equipos como auto-reconocimiento de voltaje, ciclo de trabajo HEAVY DUTY, compatibilidad de conexión con generadores a gasolina / diésel, aplicación de pulsado en proceso TIG HF entre otros mas que beneficiaran a nuestra aplicación de soldadura.

Te invitamos a conocer mas acerca de estas y otras mas tecnologías integradas en nuestra nueva línea de equipos y convéncete de la nueva tecnología industrial de HITECH.

ULTRACORE PCB
ADVANCED PCB

DVCONNECTION
115V/230V 4-TO VOLTAGE BTCCOM TOOL

ARC FORCE
CONTINUOUS WELDING ARC

DIGITAL VIEW
DIGITAL LCD SCREEN

TIGLIFT PROCESS
GAS TUNGSTEN ARC WELDING BY LIFT ARC

TIGHF PROCESS
GAS TUNGSTEN ARC WELDING BY HF FREQUENCY

TIG-PULSE
TIG HF PULSE WELDING

SMART WELDING
PROGRAM & WELD

MULTIPROCESS
MMA / TIG / MIG WELDING PROCESS READY

GEN-READY
GAS TUNGSTEN CONNECTION READY

TECNOLOGIAS INTERNAS

Conoce las nuevas tecnologías internas desarrolladas para nuestra línea INDUSTRIAL de HITECH, que te brindaran mayores beneficios en la aplicación de tus procesos de SOLDADURA & CORTE.

ULTRACORE PCB
DESIGNED BY hitech

Tecnología interna para un mayor desempeño con alto ciclo de trabajo en aplicación de soldadura.

DVCONNECTION
110V/220V AUTO VOLTAGE RECOGNITION

Tecnología interna que proporciona la capacidad de conexión de entrada en 110V / 220V con auto - reconocimiento de voltaje.

ARC FORCE
CONTINUOUS WELDING ARC

Tecnología interna que nos brinda una mayor fuerza de arco de soldadura controlado.

TIGLIFT PROCESS
GAS TUNGSTEN ARC WELDING BY LIFT ARC

Tecnología interna para realizar aplicación de soldadura por proceso TIG en corriente directa (DC) mediante inicio de arco por contacto instantáneo.

TIG PULSE
TIG PULSE WELDING

Tecnología interna para realizar aplicación de soldadura por proceso TIG en corriente directa (DC) y corriente alterna (AC) mediante arco pulsado para eliminación de deformaciones de materiales de bajos calibres.

MULTIPROCESS
MMA / TIG / MIG WELDING PROCESS READY

Tecnología desarrollada para la aplicación de los 3 procesos de soldadura MMA / MIG / TIG en un mismo equipo inversor.

TIGHF PROCESS
GAS TUNGSTEN ARC WELDING BY HIGH FREQUENCY

Tecnología interna para realizar aplicación de soldadura por proceso TIG en corriente directa (DC) y corriente alterna (AC) mediante inicio de arco por alta frecuencia HF, sin contacto con material base.

MIG PULSE
MIG PULSE WELDING TECHNOLOGY

Tecnología interna para realizar aplicación de soldadura por proceso MIG con arco pulsado para eliminación de deformaciones de materiales de bajos calibres.

DIGITAL VIEW
DIGITAL LCD SCREEN

Panel digital a color incorporado para la visualización de la programación de los parámetros de soldadura.

SMART WELDING
PROGRAM & WELD

Tecnología interna desarrollada para facilitar la operación de la programación de los parámetros de soldadura y una mejor aplicación.

GEN-READY
GENERATOR CONNECTION READY

Tecnología interna que proporciona la capacidad de conexión a generadores de energía de gasolina o diésel con eliminación de picos de voltaje.

GARANTIA DE 3 AÑOS

Con la garantía de 3 años expedida por HITECH es la mejor forma de proteger tu nuevo equipo inversor.

El compromiso inigualable de HITECH con el servicio posventa se basa en comprender la importancia de maximizar la productividad y minimizar el tiempo de inactividad para nuestros clientes. Por esta razón, empleamos nuestro propio equipo de servicio dedicado y no utilizamos agentes de servicio de terceros.

Cuando se trata de valor agregado, HITECH proporciona un equipo de servicio experimentado, altamente capacitado y receptivo para apoyo a su negocio.

En HITECH, nuestra cobertura de garantía integral brinda a los compradores la seguridad adicional de que los inversores de soldadura HITECH cumplirán plenamente con sus expectativas.

Nuestra garantía es prueba de nuestra confianza y compromiso de brindar equipos, soluciones y soporte superiores. Le aseguramos a los clientes que cuando elige un inversor de soldadura HITECH, puede estar seguro de que está obteniendo un producto que ofrece lo mejor en calidad, confiabilidad, durabilidad y servicio postventa.



CALIDAD INTERNA

Toda la línea de inversores HITECH ofrece hasta 3 años de garantía en todos sus inversores gracias a los componentes de alta calidad, y PCB Premium con alta resistencia térmica para poder garantizar una vida duradera para su equipo inversor.

HITECH cuenta con certificaciones internacionales que respaldan la alta calidad de todos nuestros equipos.

Certificaciones de fabricación: ISO 9001, TÜV, RoHS, EU CE, EMC



hitech flama



LINEA INDUSTRIAL

Conoce mas a detalle la línea de inversores de la línea INDUSTRIAL de HITECH, ofreciendo equipos de alta gama enfocados para la industria en taller para mantenimiento y fabricación con innovación en tecnologías como: ARC FORCE, ANTI STICK, DV CONNECTION, PULSE, DOUBLE PULSE entre otras mas que te beneficiaran en tus aplicaciones de soldadura.

PROCESOS

MMA TIG DC

200 A / 110V-220V

3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY



60%
DUTY CYCLE
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

INVERSOR MMA / TIG DC

RS200DV

DV CONNECTION
110V/220V A-TN VOLTAGG AFRÖGM FÖLJ

ARC FORCE
CONTINUOUS WELDING ARC

ULTRACORE PCB
analog hitech

Equipo inversor de nivel industrial para aplicación en procesos MMA / TIG DC con salida de 200 A ha un alto ciclo de trabajo del 60% gracias a la tecnología ULTRACORE PCB.

Tecnología DV CONNECTION integrada que permite conectar ha 110V/220V con auto-reconocimiento de voltaje.

Alto ciclo de trabajo de 200 A al 60% catalogado como nivel industrial.

Capacidad de aplicación de electrodos 7018 / 6013 / 6010 / 9018 y electrodos especiales como Aluminios e Inoxidables.

Totalmente recomendado para aplicaciones de electrodos de 1.6 MM – 3.2 MM continuamente.

Capacidad de conexión a extensiones de mas de 50M de longitud y compatibilidad de conexión a generadores de gasolina o diésel.

SKU	HT-RS200DV				Frecuencia (Hz)				50 / 60			
Voltaje de alimentación	1-110V (+-15%)				Voltaje de alimentación				1-220V (+-15%)			
Corriente de entrada nominal (A)	MMA	58.5	TIG	33.5	Corriente de entrada nominal (A)	MMA	47.0	TIG	32.2			
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA	6.4	TIG	3.7	Potencia de entrada nominal (KW)	MMA	10.3	TIG	7.1			
Voltaje de corriente al vacío (V)	MMA	70.1	TIG	75	Voltaje de corriente al vacío (V)	MMA	70.5	TIG	75.9			
Rango de amperaje	10 - 100				Rango de amperaje	10 - 200						
Ciclo de trabajo	100 A – 60%				Ciclo de trabajo	200 A – 60%						
Eficiencia	75%				Eficiencia	80%						
Factor de potencia	0.6				Clase de protección	IP21S						
Sistema de enfriamiento	AF				Diámetros de electrodos	1.6 – 3.2						
Dimensiones	350 * 135 * 255				Peso	4.5						

PROCESOS
MMA
TIG DC
 250 A / 220V

3 YEARS
 PRODUCT
 WARRANTY



60%
 DUTY CYCLE
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

INVERSOR MMA / TIG DC
DGS250

ARC FORCE **ULTRACORE PCB**
CONTINUOUS WELDING ARC at hitech

Equipo inversor portátil de nivel industrial con salida de 250 A ha un alto ciclo de Trabajo de hasta el 50% en temperaturas ambiente de 40°C conexión 220V 1Ph, con tecnología VRD (Voltage Reduction Device) integrada.

Capacidad de aplicación continua en electrodos de 4.0 mm gracias a la tecnología ULTRACORE PCB integrada.

Alto ciclo de trabajo de 250 A al 60% catalogado como nivel industrial.

El nuevo inversor DGS250 de HITECH te ofrecerá el mejor desempeño a un nivel industrial para aplicación en proceso MMA / TIG DC en taller o campo totalmente recomendado para aplicaciones de electrodos 6013, 6010, 7018, 9018, Inoxidables, Aluminios, Colados y mas.

Capacidad de conexión a extensiones de mas de 50M de longitud y compatibilidad de conexión a generadores de gasolina o diésel.

SKU	HT-DGS250			Frecuencia (Hz)	50 / 60		
Voltaje de alimentación	1-220V (+-15%)			Corriente de entrada nominal (A)	MMA	56.3	40.3
Potencia de entrada nominal (KW)	MMA	12.9	TIG 9.2	Voltaje de corriente al vacío (V)	69		
Rango de amperaje	10 – 250			Ciclo de trabajo	250 A – 60%		
Eficiencia	88%			Factor de potencia	MMA	0.66	TIG 0.64
Clase de protección	IP21S			Sistema de enfriamiento	AF		
Tipos de electrodo	7018 / 6013 / 6010 / 9018 / INOX / AL			Diámetros de electrodo	1.6 – 4.0		
Dimensiones	550 * 190 * 360			Peso	11		

PROCESOS
TIG HF
MMA
200 A / 110V-220V



60%
DUTY CYCLE
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

INVERSOR TG HF AC / DC PULSE - MMA
DGT201ACDC

TIG HF PROCESS
FOR TIG HIGH FREQ. AC/DC PULSE WELDING

TIG PULSE
TIG DC PULSE WELDING

DV CONNECTION
110V/115V AC TO 220V/240V AC CONNECTION

ULTRACORE PCB
DESIGNED BY HITECH

Equipo inversor de soldadura DGT201ACDC de HITECH adoptan la última tecnología de modulación de ancho de pulso (PWM) con capacidad de aplicación en proceso TIG HF (Alta Frecuencia) en corriente alterna (AC) y corriente directa (DC), y aplicación de proceso MMA. Tecnología TIG HF (Alta Frecuencia) que permite aplicación en corriente Alterna (AC) y corriente directa (DC). Tecnología DV CONNECTION integrada que permite conectar ha 110V/220V con Capacidad de aplicación en proceso TIG HF en materiales como aluminio, titanio, aleaciones, inoxidables, cobre, acero y mas

SKU	HT-DGT201ACDC				Frecuencia (Hz)	50 / 60			
Voltaje de alimentación	1-110V				Voltaje de alimentación	1-220V			
	TIG		MMA			TIG		MMA	
	AC	DC	AC	DC		AC	DC	AC	DC
Corriente efectiva (A)	23.9	26.2	27.7	30.2	Corriente efectiva (A)	14.9	15.9	17.2	18.5
Corriente de entrada nominal (A)	30.8	33.8	35.8	39	Corriente de entrada nominal (A)	19.2	20.5	29.1	31.3
Rango de amperaje (A)	3 – 160		10 – 130		Rango de amperaje (A)	3 – 200		10 – 200	
Ciclo de trabajo (%)	160 A	60%	130 A	60%	Ciclo de trabajo (%)	200 A	60%	155 A	60%
	125 A	100%	100 A	100%		155 A	100%	120 A	100%
Tiempo de rampa de bajada (S)	0 – 10				Balance (%)	(-)5 – (+)5			
Tiempo de pre – gas (S)	0.1 – 2				Tiempo de post – gas (S)	0 - 10			
Eficiencia	89.3%				Clase de protección	IP21S			
Sistema de enfriamiento	AF				Tipo de onda de arco	AC Cuadrada / AC Sinusoidal / AC Triangular			
Dimensiones	550 * 190 * 360				Peso	13.2			

PROCESOS

**MIG
PULSE
DOUBLE PULSE
MMA
TIG DC**

250 A / 110V-220V



**3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY**

**60%
DUTY CYCLE**
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

INVERSOR MIG / PULSE / MMA / TIG DC

DGM250P

MIG-PULSE **DVCONNECTION** **MULTIPROCESS** **ULTRACORE PCB**

Inversor multiprocesos de soldadura DGM250P de HITECH de nivel industrial para aplicaciones en proceso MIG/MAG, MMA, TIG DC con una salida de 250 A y conexión automática 110V/220V 1Ph.

Utiliza mezcla de gas de protección para realizar soldadura con gas activo (Co₂) como gas protegido para realizar soldadura MAG y gas inactivo (Ar) como gas protegido para realizar soldadura MIG, también cuenta con capacidad de aplicación de alambres auto-protectados (sin gas).

Capacidad de aplicación en alambres de acero al carbón, inoxidables y aluminios, así como auto-protectados.

Tecnología PULSE & DUAL PULSE para una reducción de índice de calor y mejores niveles de productividad.

Aplicación de electrodos 7018, 6013, 6010, 9018, aluminios, inoxidables y mas, y aceros al carbón e inoxidables en TIG DC.

La máquina de soldadura DGM50P tiene funciones de protección automática para sobretensión, sobre-corriente y sobre-calentamiento, para prolongar la vida útil del equipo.

SKU	HT-DGM250			Frecuencia (Hz)	50 / 60		
Voltaje de alimentación	1-110V (+15%)			Voltaje de alimentación	1-220V (+15%)		
	MIG	MMA	TIG		MIG	MMA	TIG
Corriente de entrada nominal (A)	41	37	29	Corriente de entrada nominal (A)	47.0	32.2	28.5
Potencia de entrada nominal (KW)	4.5	4.1	3.2	Potencia de entrada nominal (KW)	10.3	7.1	6.4
Voltaje de corriente al vacío (V)	61	14.5	14.5	Voltaje de corriente al vacío (V)	61	14.5	14.5
Rango de Amperaje (A)	20 - 160	10 - 250	10 - 250	Rango de Amperaje (A)	20 - 250	10 - 250	10 - 250
Rango de Voltaje (V)	15 - 22	10.4 - 16	20.4 - 25.2	Rango de Voltaje (V)	15 - 26.5	10.4 - 20	20.4 - 30
Ciclo de trabajo (40°C)	60%	160 A		Ciclo de trabajo (40°C)	60%	250 A	
	100%	125 A			100%	195 A	
Eficiencia (%)	79.4	78.2	81.9	Eficiencia (%)	85.1	82.7	85.8
Eficiencia	80%			Clase de protección	IP21S		
Sistema de enfriamiento	AF			Factor de Potencia	0.99		
Dimensiones	720 * 260 * 490			Peso	28.5		

PROCESO

CORTE PLASMA

40 A / 110V-220V

3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY



INVERSOR CORTE PLASMA

DGC45PFC

60%
DUTY CYCLE
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

ULTRACORE PCB
powered by hitech

El nuevo inversor para corte por plasma RC40PFC de HITECH te ofrecerá el mejor desempeño a un nivel industrial para corte en espesores de hasta 1/2" continua en materiales base de acero al carbón y 1/4" en materiales base de acero inoxidable.

El nuevo inversor RC40PFC nos permite una apertura de arco de corte por inicio de arco piloto, lo cual nos evita tener algún problema de emisión que llegue a afectar equipos electrónicos cercanos a él.

Tecnología DV CONNECTION integrada que permite conectar ha 110V/220V con auto-reconocimiento de voltaje.

Capacidad de corte en materiales como acero al carbón, inoxidables y aluminio.

SKU	HT-DGC45PFC				Frecuencia (Hz)				50 / 60			
Voltaje de alimentación	1 - 110V / 220V (+-15%)				Corriente de entrada nominal (A)				110V	31.0	220V	22.7
Potencia de entrada nominal (KW)	110V	3.4	220V	5.1	Corriente efectiva (A)				110V	18.3	220V	14.4
Ciclo de trabajo	110V		60% 22 A		100% 20A		220V		60% 36 A		100% 28 A	
	110V						220V					
Espesores de corte (MM)	FE	10	SS	8	AL	8	FE	16	SS	16	AL	16
Inicio de arco de corte	Arco piloto				Clase de protección				IP21S			
Corta circuito	JD03-A1 30A				Sistema de enfriamiento				AF			
Dimensiones	500*150*290				Peso				7.7			

hitech  flama



LINEA HEAVY INDUSTRIAL

Pensada en la industria de la alta producción llega la línea HEAVY INDUSTRIAL de HITECH para los procesos de soldadura y corte con mayor exigencia desarrolladas para la alta producción, fabricación que exige los estándares mas altos en taller, ofreciendo amperajes de alta capacidad y ciclos de trabajo para largas jornadas laborales.

PROCESOS

MMA TIG DC

400 A / 220V-600V



3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY

60%
DUTY CYCLE
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

INVERSOR MMA / TIG DC

DTS400MV

MVCONNECTION
110V/230V 2-TO-VOLTAGE RECOGNITION

ARC FORCE
CONTINUOUS WELDING ARC

ULTRACORE PCB
POWER HITECH

Equipo inversor de nivel industrial para aplicación en procesos MMA / TIG DC con salida de 400 A ha un alto ciclo de trabajo del 60% (40°) con tecnología ULTRACORE PCB.

Tecnología MVCONNECTION integrada que permite conectar ha 230V 1PH / 230V 3PH / 400V 3PH / 600V 3PH con auto-reconocimiento de voltaje. Alto ciclo de trabajo de 400 A al 60% catalogado como nivel industrial.

Capacidad de aplicación de electrodos 7018 / 6013 / 6010 / 9018 y electrodos especiales como Aluminios e Inoxidables y mas.

Totalmente recomendado para aplicaciones de electrodos de 1.6mm – 5.0mm continuamente.

Capacidad de aplicación en proceso TIG DC.

Capacidad de conexión a extensiones de mas de 50M de longitud y compatibilidad de conexión a generadores de gasolina o diésel.

SKU	HT-DTS400MV		Frecuencia (Hz)				50 / 60	
	1 – 230		3 – 230		3 – 400		3 – 600	
Voltaje de alimentación	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Corriente Efectiva (A)	29.4	20	23.8	17.5	18.9	13.9	14.9	11.3
Rango de Corriente de entrada (A)	38.0	25.8	30.7	22.6	24.4	17.9	19.3	14.6
Potencia de Entrada Nominal (KW)	8.7	5.9	12.3	9.0	16.9	12.4	21.0	15.2
Ciclo de Trabajo (40°C)	60% 250 A		60% 320 A		60% 400 A		60% 400 A	
Voltaje de corriente al vacío (V)	100% 195 A		100% 250 A		100% 310 A		100% 310 A	
Rango de Amperaje (A)	20 – 250		20 – 320		20 – 400		20 – 400	
Voltaje de Corriente al Vacío (V)	74	68	74	68	74	68	100	95
Eficiencia (%)	90							
Factor de potencia	0.99		0.96		0.96		0.8	0.78
Clase de Aislamiento	F							
Clase de Protección	IP21S							
Sistema de enfriamiento	AF							
Dimensiones (mm)	700*265*490				Peso (Kg)		33	

PROCESOS
TIG HF
MMA
350 A / 220V



60%
DUTY CYCLE
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

INVERSOR TG HF AC / DC PULSE - MMA
DGT351ACDC

TIG HF AC / DC PULSE

TIG PULSE

DV CONNECTION

ULTRACORE PCB

Equipo inductor de soldadura DTT351ACDC de HITECH adoptan la última tecnología de modulación de ancho de pulso (PWM) con capacidad de aplicación en proceso TIG HF (Alta Frecuencia) en corriente alterna (AC) y corriente directa (DC), y aplicación de proceso MMA. Tecnología TIG HF (Alta Frecuencia) que permite aplicación en corriente Alterna (AC) y corriente directa (DC). Incluye recirculador para alta refrigeración continua para largas jornadas de aplicación sin presentación de calentamiento en antorcha. Capacidad de aplicación en proceso TIG HF en materiales como aluminio, titanio, aleaciones, inoxidables, cobre, acero y mas.

SKU	HT-DGT351ACDC		Frecuencia (Hz)		50 / 60
Voltaje de alimentación			3 -230V (+-15%)		
	TIG		MMA		
	AC	DC	AC	DC	
Corriente de entrada nominal (A)	25.5	26.3	33.3	34.0	
Potencia de entrada nominal (KW)	11.6	11.8	15	15.7	
Rango de amperaje (A)			10 - 350		
Ciclo de trabajo (%)			350 A 60%		
			271 A 100%		
Voltaje al vacío (V)			68		
Factor de potencia			0.85		
Clase de aislamiento			F		
Eficiencia	91.6		Clase de protección	IP21S	
Sistema de enfriamiento	WC		Tipo de onda de arco	AC Cuadrada / AC Sinusoidal / AC Triangular	
Dimensiones (mm)	710 * 270 * 490		Peso (Kg)	29.5	

PROCESOS

**MIG
MMA
TIG DC**

350 A / 220V

**3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY**



**INVERSOR MIG / MMA / TIG DC
DGM350P**

**60%
DUTY CYCLE**
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

SMART WELDING
PROGRAM & WELD

MIG PULSE
NEW FULL WELDING TECHNOLOGY

MULTIPROCESS
MIG / TIG / MMA WELDING PROCESS READY

ULTRACORE PCB
DESIGNED BY HITECH

Inversor multiprocesos de soldadura DGM350P de HITECH de nivel industrial para aplicaciones en proceso MIG/MAG, MMA, TIG DC con una salida de 350 A y conexión 220V 3Ph.

Utiliza mezcla de gas de protección para realizar soldadura con gas activo (Co2) como gas protegido para realizar soldadura MAG y gas inactivo (Ar) como gas protegido para realizar soldadura MIG, también cuenta con capacidad de aplicación de alambres auto-prottegidos (sin gas).

Capacidad de aplicación en alambres de acero al carbón, inoxidable y aluminios, así como auto-prottegidos.

Tecnología PULSE & DUAL PULSE para una reducción de índice de calor y mejores niveles de productividad.

Aplicación de electrodos 7018, 6013, 6010, 9018, aluminios, inoxidable y mas, y aceros al carbón e inoxidable en TIG DC.

La máquina de soldadura DGM350P tiene funciones de protección automática para sobretensión, sobre-corriente y sobre-calentamiento, para prolongar la vida útil del equipo.

SKU	HT-DGM350P		
Voltaje de alimentación	3-220V (+-15%)		
	MIG	TIG	MMA
Corriente de entrada (A)	17.6	14.7	18.6
Potencia de entrada (kVA)	15.7	19.0	24.0
Corriente de amperaje (A)	30-350		10-350
Voltaje al vacío (V)	77		
Ciclo de trabajo (40°)	60% 350 A / 100% 275 A		
Diámetros de alambre	Fe: 0.6/0.9/1.0/1.2/1.6		
Eficiencia (%)	90.7		
Factor de poder	0.80		
Clase de protección	IP21S		
Dimensiones (mm)	710*265*490		
Peso (Kg)	30		

PROCESOS

**MIG
MMA
TIG DC**

500 A / 220V – 600V

**3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY**



**INVERSOR MIG / MMA / TIG DC
DGM500**

**60%
DUTY CYCLE**
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

SMART WELDING
PROGRAM & WELD

DVCONNECTION
110V/120V A 230V/240V/277V/380V/480V

MULTIPROCESS
MIG / TIG / MMA WELDING PROCESS READY

ULTRACORE PCB
DESIGN HITECH

Inversor multiprocesos de soldadura DGM500 de HITECH de nivel industrial para aplicaciones en proceso MIG/MAG, MMA, TIG DC con una salida de 500 A y conexión automática 220V/440V 3Ph.

Utiliza mezcla de gas de protección para realizar soldadura con gas activo (Co2) como gas protegido para realizar soldadura MAG y gas inactivo (Ar) como gas protegido para realizar soldadura MIG, también cuenta con capacidad de aplicación de alambres auto-protegidos (sin gas).

Capacidad de aplicación en alambres de acero al carbón, inoxidables y aluminios, así como auto-protegidos.

Aplicación de electrodos 7018, 6013, 6010, 9018, aluminios, inoxidables y mas, y aceros al carbón e inoxidables en TIG DC.

La máquina de soldadura DGM500 tiene funciones de protección automática para sobretensión, sobre-corriente y sobre-calentamiento, para prolongar la vida útil del equipo.

SKU	HT-DGM500			Frecuencia (Hz)			50 / 60					
Voltaje de alimentación	1-220V (+-15%)			3-220V (+-15%)			3-400V (+-15%)			3-600V (+-15%)		
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA
Corriente de entrada (A)	34.2	25.9	38.3	33.0	26.0	36.2	33.2	26.3	34.3	24.5	20.0	24.8
Potencia de entrada (kVA)	7.85	5.95	8.77	13.2	10.4	14.4	23.0	18.2	23.7	25.1	20.9	25.7
Corriente de amperaje (A)	30-250		10-250	30-350		10-350	30-500	10-500		30-500	10-500	
Voltaje al vacío (V)	77						106					
Ciclo de trabajo (40°)	60% 250 A / 100% 195 A			60% 350 A / 100% 275 A			60% 500 A / 100% 390 A					
Diametros de alambre	Fe: 0.6/0.9/1.0/1.2/1.6			SS: 0.8/0.9/1.0/1.2/1.6			Flux Core: 0.6/0.8/0.9/1.2/1.6			Al: 1.0/1.2/1.6		
Eficiencia (%)	89											
Factor de poder	0.9											
Clase de protección	IP23											
Dimensiones	710*265*490			Peso			36					

PROCESO

CORTE PLASMA

125 A / 220V-600V

3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY



INVERSOR CORTE PLASMA DGC125MV

60%
DUTY CYCLE
CICLO DE TRABAJO DE NIVEL INDUSTRIAL

ULTRACORE PCB
ANEXO HITECH

El nuevo inversor para corte por plasma DGC125MV de HITECH te ofrecerá el mejor desempeño a un nivel industrial para corte en espesores de hasta 1 1/2" continua en materiales base de acero al carbón e inoxidables y 1 1/4" en materiales base de aluminio.

El nuevo inversor DGC125MV nos permite una apertura de arco de corte por inicio de arco piloto, lo cual nos evita tener algún problema de emisión que llegue a afectar equipos electrónicos cercanos a él.

Tecnología MV CONNECTION integrada que permite conectar en voltajes 220V 1PH / 220V 3PH / 440V 3PH / 600V 3PH con auto-reconocimiento de voltaje.

Sistema de interconexión a PANTOGRAGOS CNC integrada.

Capacidad de corte en materiales como acero al carbón, inoxidables y aluminio.

SKU	HT-DGC125MV		Frecuencia (Hz)		50 / 60
Voltaje de alimentación	1-220V (+-15%)		3-220V (+-15%)	3-400V (+-15%)	3-600V (+-15%)
Corriente efectiva (A)	22	26.5	26.8	21.7	
Corriente entrada nominal (A)	22	26.5	26.8	21.7	
Potencia de entrada (KW)	5.1	6.1	10.7	13	
Voltaje al vacío (V)	295	295	295	424	
Corriente de amperaje (A)	20 - 45	20 - 80	20 - 125	20 - 125	
Ciclo de trabajo (40°)	100%	100%	100%	100%	
Corte severo (acero al carbón)	< 25	< 40	< 60	< 60	
Espesores de corte (MM)	FE <16 / SS <16 / AL <16	FE <30 / SS <25 / AL <25	FE <45 / SS <45 / AL <25	FE <45 / SS <45 / AL <35	
Clase de protección	IP23				
Dimensiones	780*260*490		Peso	36	

PROCESO
LASER
1500 W / 220V

3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY



INVERSOR LASER
HLW-A1500

24HRS
DESEMPEÑO DE OPERACIÓN CONTINUA

TECNOLOGIA LASER LIGHT DESIGN INDUSTRIAL PERFORMANCE

Inversor LASER de última generación y desempeño industrial, con diseño ultra compacto, ligero y versátil, con diseño con sistema de fácil operación Sinérgica, equipado con alimentador externo, portabilidad de cilindro de gas, integrado con tecnología de compatibilidad con control a distancia "WIRELESS".

Equipo integrado con sistema de enfriamiento por aire sin freón, bajo consumo de energía, y protección del medio ambiente, adoptando un sistema de aplicación de soldadura de HIGH-QUALITY en fibra laser con alto desempeño y alta calidad de terminado, con capacidad de operación en jornadas de 24 hrs continuas*.

Capacidad de programación de parámetros desde alimentador externo adaptable a movimiento independiente a la fuente de poder laser.

SKU	HT-HLWA1500		
Voltaje de alimentación	220V (+-) 10%	Frecuencia (Hz)	50/60
Tipo de laser	Fibra Laser		
Longitud de onda laser (nm)	1070 (+-) 10		
Poder de inversor (Kw)	4.5		
Dimensiones (mm)	680*360*490		
Peso (Kg)	43		
Temperatura ambiente (°C)	10 - 45		
Espesor de soldadura (mm)	0.8 – 4.0		
Materiales aplicables	Acero Al Carbón / Acero Inoxidable / Acero Galvanizado		

PROCESO
SAW
1250 A / 440V

3 YEARS
PRODUCT
WARRANTY



INVERSOR SAW SYSTEM
MZ1250

24HRS
DESEMPEÑO DE OPERACIÓN CONTINUA

INDUSTRIAL PERFORMANCE **ULTRACORE PCB**
DESARROLLADO POR HITECH

El equipo SAW1250 es un equipo compacto tipo inversor de nivel industrial para soldadura por proceso SAW (submerged arc welding / soldadura por arco sumergido), de 1250 Amperes de salida, con una conexión de entrada de 440 V 3 Ph, integrado con tecnología IGBT.

Siendo un equipo de nivel industrial el inversor SAW 1250 nos brinda una alta eficiencia con un alto ciclo de trabajo de hasta 1250 Amperes al 60% en temperaturas ambiente de hasta 40°C permitiéndonos realizar aplicaciones en taller y en campo.

SKU	HT-MZ1250 (Inversor de poder)		
Voltaje de alimentación	3-440V	Frecuencia (Hz)	50/60
Corriente de entrada nominal (A)	97.6	Potencia de entrada nominal (KVA)	65.6
Ciclo de trabajo (40°C)	1250 A (60%) / 1000 A (100%)	Voltaje al vacío	78
Rango de amperaje de salida (A)	20 - 1250	Eficiencia (%)	84
Factor de potencia	0.9	Clase de aislación	F
Clase de protección	IP21S	Enfriamiento	AF
Peso neto (KG)	86	Dimensiones (MM)	800*350*940
SKU	HT-ST02 (Carro de aplicación)		
Tensión nominal de desplazamiento	DC 110	Tensión nominal de alimentación	DC 110
Rango velocidad alimentación (M/MIN)	0.3-5.5	Rango velocidad soldadura (M/MIN)	20-150
Diámetros de alambre aplicable (MM)	1.6/2.0/2.4/3.2/4.0	Altura elevación viga transversal (MM)	100
Ajuste de cabezal (MM)	100*100*70 (Arriba y Abajo / Izquierda y Derecha / Frente y Atrás)	Angulo de rotación de viga	+90°
Angulo de rotación de cabezal	45°	Capacidad de carrete	25 KG
Peso neto (KG)	54	Dimensiones (MM)	1020*480*740



SISTEMA ROBOTICO DE SOLDADURA MIG / MIGDP BTMIG500RW

La serie BT MIG/MIGDP es nuestra nueva MIG/MIGDP línea de producto. Aunque una investigación profunda sobre Efecto de soldadura, la serie ha dado un gran salto adelante. La serie BT MIG/MIGDP ofrece una soldadura completa solución por inteligencia. LCD profesional de 5 pulgadas La pantalla hace que la selección de soldadura sea intuitiva y conveniente. Variedades de combinaciones y accesorios hacen que esta serie sea adecuada para producción en fábrica a gran escala, larga distancia soldadura y otros entornos de uso. Nunca dejaremos de perseguir el objetivo de la excelencia calidad de soldadura, la serie BT MIG/MIGDP Conviértete en el asistente íntimo de los soldadores.

La fuente de alimentación de la máquina de soldadura inteligente HITECH - FLAMA BTMIG500 a sido especialmente diseñada para la interconexión del robot de soldadura especial Wasu HR-JH605E.

A través del desarrollo independiente del sistema de proceso de soldadura, integración profunda del robot y máquina de soldar, proporcionando a los clientes, robots fáciles de usar y una calidad de soldadura estable, y al mismo tiempo cumpliendo con los requisitos de personalización elaborados por los los clientes.

Huashu es nuestro sistema de cuerpo robótico de soldadura especial, combinado con la nueva generación de Huashu Sistema de control de movimiento, a través del desarrollo independiente de la tecnología de soldadura. En cuento a nuestro sistema podrá darse cuenta de que el robot de soldadura es fácil de usar, con una gran estabilidad de conexión hasta nuestro punto central de control el cual es portátil y también compatible con sistemas de soldadura multimarca, alcanzó el nivel líder internacional, y OEM, autopartes, Se ha aplicado ampliamente la combinación de frotamientos, maquinaria de ingeniería y equipos médicos.



MAQUINA OXICORTE LINEAL
HT12

ULTRACORE PCB
POWER HITECH

El equipo SAW1250 es un equipo compacto tipo inversor de nivel industrial para soldadura por proceso SAW (submerged arc welding / soldadura por arco sumergido), de 1250 Amperes de salida, con una conexión de entrada de 440 V 3 Ph, integrado con tecnología IGBT.

Siendo un equipo de nivel industrial el inversor SAW 1250 nos brinda una alta eficiencia con un alto ciclo de trabajo de hasta 1250 Amperes al 60% en temperaturas ambiente de hasta 40°C permitiéndonos realizar aplicaciones en taller y en campo.

SKU	HT-HT12
Voltaje de alimentación	1-110V (+-15%)
Frecuencia de entrada (HZ)	50
Velocidad de corte (mm / min)	150 – 800
Rango de corte (mm)	3 – 300
Velocidad de motor (r.p.m.)	1500
Engranaje de dirección	Cono Único
Dirección	Bidireccional
Distancia entre ruedas (mm)	160
Dimensiones (mm)	350 * 140 * 175
Peso (Kg)	7.80

hitech  flama

www.hitechwelders.com

HEADQUARTERS

Zacatecas 187, Valle Ceylán
Tlalnepantla, Estado de México, México.
C.P. 54150
01 (55) 6798 2521 / 01 (55) 6798 2518
info@hitechwelders.com